



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

«ЛЮДАЛ ФРИКШЪН» ЕООД ще прилага критерий за оценка на офертите «**Оптимално съотношение качество-цена**» при класиране на допуснатите до участие предложения в процедура за избор на изпълнител с публична покана по ПМС № 80/09.05.2022 с предмет:

“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА: 5 осна автоматизирана CNC пробивна машина за барабанни накладки - 1 брой”

№	Показател – П (наименование)	Относително теглю	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
П1	Гаранционен срок в календарни месеци	15% (0,15)	100	T1
П2	Време за реакция в часове	5% (0,05)	100	T2
П3	Време за отстраняване на идентифициран проблем в часове	5% (0,05)	100	T3
П4	Допълнителни технически и/или функционални характеристики	45% (0,45)	100	T4
П5	Предлагана цена	30% (0,30)	100	T5
Общо:		100 %		

Оценката се извършва по посочените показатели и съответните им относителни тежести и съгласно комплексна оценка по следната формула:

$$\text{КОФ} = \text{П1} + \text{П2} + \text{П3} + \text{П4} + \text{П5}$$

Където: КОФ – комплексна оценка на офертата

Указания за определяне на оценка на офертата:

Показател	Указания за определяне на оценката
-----------	------------------------------------

1
Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



П1 „Гаранционен срок в календарни месеци”	Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок, като Оценката се определя съгласно следната формула: $T1 = (W_{\text{съотв.}} / W_{\text{max}}) \times 100$ където: W_{max} - най-дългият измежду всички оферти гаранционен срок в календарни месеци $W_{\text{съотв.}}$ – гаранционен срок в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта «100» е максималният брой точки по показателя. Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура и по-дълъг от 48 (четиридесет и осем) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Точките по показател П1 на <i>n</i>-я участник се получават по следната формула: $P1 = T1 \times 0,15$ където: -,0,15” е относителното тегло на показателя.
П2 „Време за реакция в часове“	Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за реакция в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-



	краткият срок за реакция по следната формула: $T2 = (T_{\min} / T_{\text{съотв.}}) \times 100$ където: $T_{\min}$ - най-краткият измежду всички оферти срок за реакция в часове $T_{\text{съотв.}}$ - срок за реакция в часове, съдържащ се в оценяваната оферта «100» е максималният брой точки по показателя Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Крайния получател за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове. Забележка: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 24 (двадесет и четири) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване. Точките по показател П2 на n-я участник се получават по следната формула: $П2 = T2 \times 0,05$ където: „0,05” е относителното тегло на показателя.
ПЗ „Време за отстраняване на идентифициран проблем в часове“	Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за отстраняване на идентифициран проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок за отстраняване на идентифициран проблем по следната формула: $T3 = (Tt_{\min} / Tt_{\text{съотв.}}) \times 100$ където: $Tt_{\min}$ - най-краткият измежду всички оферти срок за отстраняване на идентифициран проблем в часове



	<i>Tt_{сътв}</i> – време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, съдържащ се в оценяваната оферта Забележка: Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на ДМА – обект на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове. Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 8 (осем) часа и над 96 (деветдесет и шест) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, ще бъдат предложени за отстраняване. <i>Точките по показател ПЗ на n-я участник се получават по следната формула:</i> $PZ = T3 \times 0,05$, където: - „0,05” е относителното тегло на показателя.
П4 «Допълнителни технически и/или функционални характеристики»	Максималният брой точки по показателя - 100 точки
Предложената в офертата на Участника 5 осна автоматизирана CNC пробивна машина за барабанни накладки съответства на следните Допълнителни технически и /или функционални характеристики и те са посочени в Офертата на Участника:	
Минимален вътрешен радиус на продукта: $\geq$ (по-голям или равен на) 284 мм	15 т.
Максимален външен радиус на продукта: $\leq$ (по-малък или равен на) 420 мм	15 т.
Минимално разстояние между отворите за пробиване на двете бормашины: $\geq$ (по-голямо или равно на) 50 мм	15 т.
Максимално разстояние между отворите за пробиване на двете бормашины: $\leq$ (по-малко или равно на) 250 мм	15 т.



Максимална скорост на движение на бормашините: хоризонтално ≥ 290 мм/секунда; вертикално ≥ 290 мм/секунда	15 т.
Минимална широчина на накладката за пробиване ≤ 100 мм	10 т.
Максимална широчина на накладката за пробиване ≥ 260 мм	15 т.
Точките по показател П4 на п-я участник се получават по следната формула: $P4 = T4 \times 0,45$, където: $0,45$ е относителното тегло на показателя.	

Показател	Указания за определяне на оценката
П5 „Предлагана цена”	Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула: $T5 = (C_{min} / C_{сътв}) \times 100$ където: «100» е максималният брой точки C_{min} - най-ниската предложена цена за изпълнение на поръчката $C_{сътв}$ – предложена цена, съдържаща се в оценяваната оферта Забележка: Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата или изложената от Възложителя прогнозна единична стойност за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на процедурата. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Точките по показател П5 на п-я участник се получават по следната формула: $P5 = T5 \times 0,30$ където: 0,30 е относителното тегло на показателя.

Краино класиране на Участниците:

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.